**TEKNİK ŞARTNAME**

* **ÇAMUR**
* **ESC-3 SIVI DÖKÜM ÇAMURU:**

**-**900 C bisküvi pişirimi  
1180 C Sır pişirimi şeklindedir. Yüksek derece sır kullanımı için uygun

- Bisküvi pişirimi için 1200 C

- Sıvı halde

* MİKTAR: 70KG
* **ESC-1 SIVI DÖKÜM ÇAMURU:**

900 C bisküvi pişirimi

Sır pişirimi : 1040 - 1050 C. DÜŞÜK DERECE SIR KULLANIMI İÇİN

- Sıvı halde

* MİKTAR: 70KG
* **PORSELEN SIVI DÖKÜM ÇAMURU:**

- Işık geçirgenliği yüksek hazır sıvı döküm porselen çamur.

- Sıvı hazır halde

- Yüksek dereceli

- İthal

- 10 kg lık halinde sıvı

- Tamamen beyaz çıkan

MİKTAR:10 Kg

* **VAKUM ÇAMUR**
* %30 ORANINDA 0,2mm-0,8mm ŞAMOTLU SİYAH RENKLİ MAX. 1240 C VAKUM ÇAMURU,

MİKTAR: 20KG

* ŞAMOTSUZ BEYAZ RENKLİ MAX. 1100 C VAKUM ÇAMURU

MİKTAR: 20KG

* %25 ORANINDA 0-0,5mm ŞAMOTLU SİYAH RENKLİ MAX. 1100 C VAKUM ÇAMURU

MİKTAR:20KG

* %25 ORANINDA 0-0,2mm ŞAMOTLU BEYAZ RENKLİ MAX. 1240 C VAKUM ÇAMURU MİKTAR:20KG
* 10 KG LIK PAKETLENMİŞ AMBALAJLARDA.
* **TURNET**
* MASA ÜSTÜ TURNET
* ÇAP: 30cm , - YÜKSEKLİK: 6cm
* Ağırlık :3,6 kg , - ALMAN MALI
* Top Rulmanlı , - ALİMÜNYUM MALZEME
* **SERAMİK ASTAR**
* SİYAH RENKLİ ASTAR 900-1100 C (DERECE) ARALIĞINDA OLUŞAN ASTAR

MİKTAR:1KG

* KIRMIZI RENKLİ ASTAR 900-1100 C (DERECE) ARALIĞINDA OLUŞAN ASTAR

MİKTAR:1KG

* ÇİMEN YEŞİLİ RENKLİ ASTAR 900-1100 C (DERECE) ARALIĞINDA OLUŞAN ASTAR

MİKTAR:1KG

* SARI RENKLİ ASTAR 900-1100 C (DERECE) ARALIĞINDA OLUŞAN ASTAR

MİKTAR:1KG

* BEYAZ RENKLİ ASTAR 900-1100 C (DERECE) ARALIĞINDA OLUŞAN ASTAR MİKTAR:1KG
* MAVİ RENKLİ ASTAR 900-1100 C (DERECE) ARALIĞINDA OLUŞAN ASTAR MİKTAR:1KG
* TURUNCU RENKLİ ASTAR 900-1100 C (DERECE) ARALIĞINDA OLUŞAN ASTAR MİKTAR:1KG
* **3D ÜÇ BOYUTLU ASTAR ÜZERİ SÜRÜLEN IŞILTI EFEKTİ MADDE**
* Ürün astarın kuruma işlemi bittiğinde uygulanan ürün.
* Uygulama fırınlandıktan sonra 3d ışıltı etkisi verir.
* Pişirim aralığı 1020-1080 derecedir.
* Adeti 236ml.

MİKTAR:236 ml

* **SERAMİK ALÇI**
* SERAMİK ALÇISI 1,66 ORANINDA KULLANILAN
* 30 KİLOLUK PAKETLER HALİNDE
* **FİZİKSEL ÖZELLİKLERİ**

|  |  |
| --- | --- |
| Alcı Cinsi | Dokum |
| Kivam(alci/su gr/gr) | 1.66 |
| Yayilma capi(mm) Vikat halkasi | 180 - 220 |
| Donma baslangici(dk) | 10 ±2.5 |
| Donma bitimi(dk) | Max 30 |
| Egilme Mukavemeti(kgw/cm2) | 60 |
| Basinc Mukavemeti(kgf/cm2) | 165 |
| Sertlik(shore D) | 65 |
| Lineer Genlesme(%) | 0.020 |
| Su Emme(%) | 30 |

**KİMYASAL ÖZELLİKLER**

|  |  |
| --- | --- |
| CaSO4 ½ H2O   (%) | Min 90.0 |
| SO3   (%) | Min 45.0 |
| CaO    (%) | Min 32.0 |
| SiO2+R2O3   (%) | Max 0.8 |
| MgO (%) | Max 0.5 |
| CO2 (%) | Max 1.0 |

Donma başlangıcı ve bitimi Firmanın çalışma standartlarına uygun düzenlenebilir.Bu döküm alçısı seramik saniyinde mukavim özelliğinin iyi olması sebebiyle yer dökümlerinde tercih edilmektedir.Ayrıca türkiyede uzunca bir süre porselen saniyinde döküm ve torna alçısı olarak kullanılmıştır.Kapiler dökümde de kullanılabilir.

MİKTAR:1 PAKET – 30 KG

**ALETLER VE EBEŞUARLAR**

* **SIRLAMA MAŞASI**
* Seramik OBJE SIRLAMA SIRASINDA OBJE TUTMAYA YARAYAN ARAÇ
* **ÇELİK EBEŞUAR SET**
* ÇİFT TARAFLI,- KAUÇUK SAPLI,- PASLANMAZ ÇELİKTEN YAPILMIŞ
* MODELLEME VE OYMA AMAÇLI, - EL YAPIMI,- DOKUZ PARÇA
* **FİL KULAĞI**
* YUMUŞAK SİLİKON SİSTRE. BÜYÜK BOY
* **METAL DİŞÇİ SETİ 7 PARÇALIK**
* PASLANMAZ ÇELİK MALZEMEDEN ÜRETİLMİŞ.
* 7 PARÇADAN OLUŞMAKTADIR.
* YAKLAŞIK OLARAK 15cm UZUNLUĞUNDA
* **METAL KAZIMA SETİ 3 PARÇA**
* YAKLAŞIK ÖLÇÜLER 16-17,5CM BOY ÖLÇÜSÜ
* **METAL SAPLI İĞNE**
* **METAL MODELLEME SETİ 6 PARÇALIK**
* YAKLAŞIK ÖLÇÜLER:14 CM
* 6 PARÇA METAL SAPLI DÖNGÜLERDEN OLUŞAN

* **TORNA BIÇAĞI**
* YAMUK DÖRTKENAR SAPLI EL ALETİ
* **SERT METAL SİSTRE SETİ**
* **AHŞAP SİSTRE SETİ**
* **FIRÇALAR**
* **BAMBU FIRÇA**
* BİR ADET KÜÇÜK BOY
* BİR ADET BÜYÜK BOY

-BAMBU SAPLI ,- FIRÇA UCU ÖKÜZ KILI VEYA DEVE KILI

* **YUMUŞAK UÇLU BOYAMA FIRÇASI**
* BİR ADET YELPAZE BAŞLI
* BİR ADET İNCE UÇLU

**SERAMİK SIRLAR**

1020-1080 DERECE İTHAL MAT BEYAZ SIR 1KG

1020-1080 DERECE İTHAL MAT SİYAH RENGİ SIR 1KG

1020-1080 DERECE İTHAL KREM PORSELEN RENGİ SIR 2KG

1020-1080DERECE İTHAL MAT TRANSPARAN SIR 3KG